



Kaizen Tools.

C O N T I N U O U S I M P R O V E M E N T

Software para la Mejora Continua



“Software para la Mejora Continua”

Soluciones Industria 4.0

KAIZEN TOOLS ofrece a sus clientes software especializado en el área de operaciones, que les ayude en su proceso de mejora continua.

Nuestras herramientas informáticas son de aplicación en las áreas de **Producción, Mantenimiento y Mejora Continua**



Quiénes somos

Somos especialistas en Lean Manufacturing y Mejora Continua

Nuestras soluciones



Software para la gestión y la mejora de las líneas de producción



Herramienta informática para la gestión del Mantenimiento



Software de gestión de la Mejora Continua en toda la empresa

Proyectos llaves en mano



1. Estudio de necesidades

Analizaremos su situación para asegurarnos que nuestras herramientas serán de utilidad



2. Presupuesto

Le ofreceremos una solución valorada, que le ayude a tomar una decisión



3. Parametrización

Configuraremos la herramienta para que funcione según lo previsto



4. Formación del personal

Formaremos a su equipo para que pueda sacar el máximo provecho al software



5. Puesta en marcha y validación

Haremos un seguimiento inicial para asegurar la calidad de los datos y que su equipo es autosuficiente

DIGITALIZACIÓN 4.0

La ayuda tecnológica a la mejora continua



Implantamos las herramientas informáticas que le ayudarán en el proceso de **mejora continua**. Desarrollados bajo el **enfoque de la industria 4.0**, nuestros softwares son:



Prácticos

Cualquier usuario está capacitado para manejarlos. Su diseño es sencillo y versátil, permitiendo una gestión eficaz en cada empresa.



Económicos

Se trata de herramientas de gestión con unos precios muy competitivos. Además, no se aplican costes adicionales por número de usuarios.



Multidispositivo

Se adaptan a cualquier tipo de dispositivo, ya sea smartphone, tablet o PC.



Ilimitados

Sin límite de usuarios y con acceso desde cualquier lugar (su casa, la empresa, el hotel, etc.).



Seguros

Sus datos están seguros gracias a su sistema de encriptación, copias de seguridad y accesos restringidos.



Adaptables

Si tiene otros sistemas ya implantados, nuestras aplicaciones pueden intercambiar información útil con ellos y trabajar de forma integrada.



Participativos

Siguiendo los principios Lean, TPM y Kaizen, involucran a todos los miembros de su equipo. Ahora todos ellos pueden trabajar de forma coordinada y eficaz, desde operarios hasta responsables de departamento, pasando por supervisores, personal de mantenimiento, de calidad, de mejora continua, etc.

EFIPROD

Saberlo todo y saberlo ya, es básico para tomar la mejor decisión



EFIPROD® es un sistema de gestión de la producción, que permite mejorar la eficiencia (OEE) y productividad de los procesos productivos desde el primer día.

En el entorno de la Industria 4.0, esta sencilla y potente herramienta, es capaz de recopilar gran cantidad de datos que traduce en informes, gráficos y cuadros de mando.

De un vistazo, y desde cualquier dispositivo o lugar, podrá conocer el estado actual de las líneas de producción y tomar las acciones correctivas que sean necesarias.



Qué es EFIPROD

Software para la Gestión de Producción

¿Cómo funciona EFIPROD?

EFIPROD se adapta a sus necesidades reales.

Olvídese de grandes inversiones en automatización.

Con EFIPROD podrá gestionar líneas totalmente automáticas conjuntamente con otras que desea gestionar de forma más manual.

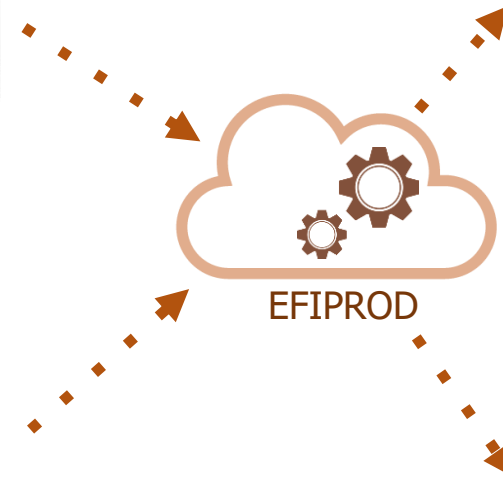
Seleccione el ritmo al que desea automatizar y benefíciese igualmente de la potencia de análisis de EFIPROD

Semi automático

Introducir la información desde la línea a través de PC o tablet

Automático

Capturar unidades, paradas y velocidades desde las máquinas a tiempo real



Reunión de indicadores y Grupos Kaizen



Informes, Cuadros de mando...

Gestión Visual



OEE, Pérdidas, Productividad, Calidad



Introducción de datos desde la línea

Efiprod. CONTROL BEYOND

INICIO Y CIERRE DE PARTE DE TRABAJO

EN CURSO

ALASKA 7,5X30 VERDE ANTIC

OEE: 24,81%

Uds. correctas: 906

Velocidad nominal: 1.938

Velocidad ajustada: 0

TOTAL PARTE

OEE: 74,04%

Uds. producidas: 14.822

Número: 02651/2020

Planta: PRODUCCION

Línea: HOR-4

Jefe turno: Santiago Molina Rodrigo

Fecha parte: 28/11/2020

Sección: HORNOS FINOS

Turno: DIA COMPLETO

Jefe línea: Equipo 7 (Otros)

Observaciones:

PRODUCTOS INTRODUCIDOS

Producto	Cantidad	Uds def
MANHATTAN BRICK 6,3X25,5 SAGE	8.088,00	13
ANTIC 7,5X15 AMARILLO	2.192,00	50
ALASKA 7,5X30 VERDE ANTIC	906,00	0
	11.186	63

INTRODUCCIÓN PARADAS

PARTE: 02651/2020

LÍNEA: HOR-4

TURNO: DIA COMPLETO

FECHA: 28/11/2020

EN CURSO

ALASKA 7,5X30 VERDE ANTIC

OEE: 22,80%

Uds. correctas: 906

Velocidad nominal: 1.938

Velocidad ajustada:

Tipo parada: Automantenimiento

Parada: Mantenimiento autónomo

Minutos: 30

Observaciones:

PARADAS INTRODUCIDAS PREVIAMENTE

Producto	Hora inicio	Minutos	Tipo parada	Parada	Motivo
----------	-------------	---------	-------------	--------	--------

INTRODUCCIÓN PRODUCTOS

PARTE: 02651/2020

LÍNEA: HOR-4

TURNO: DIA COMPLETO

FECHA: 28/11/2020

EN CURSO

Núm.orden:

Producto: 75X30ALAVERAN (ALASKA 7,5X30 VERDE)

Fecha inicio: 28/11/2020

Cantidad contador (piezas): 906,00

Cantidad Ok:

Velocidad nominal: 1.938,78

Observaciones:

Fecha fin: 28/11/2020

Fase:

Información producto: 7,5X30 AT MANUAL 9,5mm, 7,5X30, ROJA

Hora inicio: 11:30

Lote:

Hora fin:

PRODUCTOS INTRODUCIDOS PREVIAMENTE

Codigo prod	Producto	Hora ini	Hora fin	Cantidad contador	Cantidad ok	V nom	V media	V real	Uds def	Oee
63X25MBS...	MANHATTAN BRICK 6,3X25,5 SA...	05:45	10:00	8.088,00	9.956,00	2.380,95	1.903,06	2.380,95	13	98,39
AN75X15AM...	ANTIC 7,5X15 AMARILLO	10:00	11:30	2.192,00	3.960,00	3.947,37	1.461,33	3.947,37	50	66,88
75X30ALAVE...	ALASKA 7,5X30 VERDE ANTIC	11:30		906,00		1.938,78		0,00	0	22,80
				11.186	13.916				63	

Revisar: PARADAS DEFECTOS VELOCIDADES

A través de una interfaz sencilla y práctica, el operario podrá introducir toda la información generada en su turno de trabajo.

Producciones, recursos humanos, paradas, defectos y variaciones en la velocidad del proceso, quedarán documentados en el parte de producción.

La fábrica sin papeles será una realidad gracias a la gestión documental integrada en la aplicación.



Informes y análisis gráficos disponibles

EFIPROD es posiblemente el software del mercado que más información le permite obtener para utilizar en los procesos de mejora continua.

Dispone de todo tipo de gráficos de evolución, informes, cuadros de mando y tablas de consulta.

Lo que necesite, lo encontrará en EFIPROD y lo podrá exportar a EXCEL o a PDF con un simple clic.

Análisis gráficos

OEE, Productividad en unidades
Productividad en tiempo de valor
Tasas de OEE
Pérdidas
Tiempos medios de parada
Tiempos entre paradas
MTBF
MTTR
Evolución de defectos
Tasa de calidad
Etc.

Informes y reports

Informe diario detallado de producción por línea
Informe diario global de producción
Análisis comparativo de pérdidas
Análisis comparativo de defectos
Informe general de producción
Cuadro de mando general
Etc.

Tablas de consulta

Informes de paradas
Tablas de defectos
Informes de costes
Informe global
Informe de presencia
Etc.

Y mucho más

Gracias a los filtros adicionales y según el tipo de información, podrá obtener información segmentada....
Por días, semanas, meses o periodos de tiempo definidos por el usuario
Por producto, tipo de producto y tipo de formato
Por planta, sección, línea, turno y responsable de turno
Etc.



Reporting global

Informe diario de OEE

PRODUCCIÓN	37.110	piezas
OEE	52,95	%
PRODUCTIVIDAD	2.319,38	Unidades/h.h

Distribución de tiempos		Pérdidas	
T.Planificado	960	Pérdida disponibilidad	322
T.Operativo	638	Pérdida rendimiento	127
T.Funcionamiento	510	Pérdida calidad	1
T.Productivo	508		

Tipo de pérdida	Minutos	% T.Plan	% Total Pérdidas
MICROPARADAS	127	13,23%	28,22%
Limpieza	75	7,81%	16,67%
Prueba	53	5,52%	11,78%
Cambio de producto	53	5,52%	11,78%
Arranque máquina	48	5,00%	10,67%
Falta personal	42	4,38%	9,33%
Enganche por bandeja	19	1,98%	4,22%
POR JUSTIFICAR	12	1,25%	2,67%
Regulación máquina	9	0,94%	2,00%
Atasco en la línea	7	0,73%	1,56%
Falta de material	4	0,42%	0,89%
CAUDAL	1	0,10%	0,22%
VELOCIDAD REDUCIDA	0	0,00%	0,00%
Esperar prueba	0	0,00%	0,00%
Faltan Carros vacíos	0	0,00%	0,00%
Cambio Carro	0	0,00%	0,00%
Falta Orden de producción	0	0,00%	0,00%
Avenia	0	0,00%	0,00%
Mantenimiento	0	0,00%	0,00%
Otros	0	0,00%	0,00%
Esperar OK	0	0,00%	0,00%
Relevo	0	0,00%	0,00%
Automantenimiento	0	0,00%	0,00%
Tirar a mano	0	0,00%	0,00%
Recoger Pruebas	0	0,00%	0,00%
Fallo contador	0	0,00%	0,00%
Total	450	46,88%	100,01%

Producción	piezas	% Total	% Defectos
PRODUCCIÓN OK	37.110	99,58%	
PRODUCCIÓN NO OK	157	0,42%	

Tipo Defecto			
Rotura			
Rotura en línea	157	0,42%	100,00%

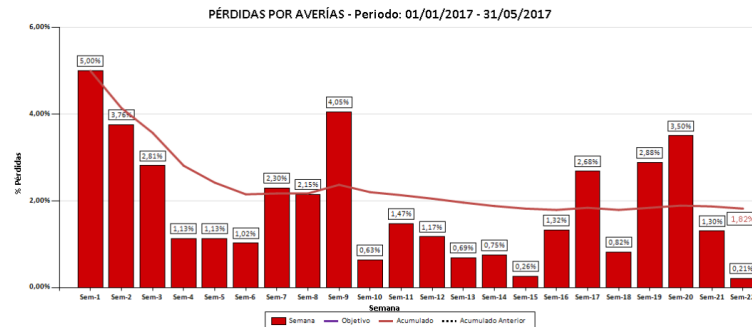
Fecha: lunes, 23 de noviembre de 2020
Turnos: Todos
Líneas: ESM-3(ESMALTADORAS)

Tasas	%
Disponibilidad	66,46%
Rendimiento	79,96%
Calidad	99,65%
OEE	52,95%

PÉRDIDAS	
MICROPARADAS	13,23%
Limpieza	7,81%
Cambio de producto	5,52%
Prueba	5,52%
Arranque máquina	5,00%
Falta personal	4,38%
Enganche por bandeja	1,98%
POR JUSTIFICAR	1,25%
Regulación máquina	0,94%
Atasco en la línea	0,73%
Falta de material	0,42%
CAUDAL	0,10%
Fallo contador	0,00%
Recoger Pruebas	0,00%
Tirar a mano	0,00%
Automantenimiento	0,00%
Esperar OK	0,00%
Otros	0,00%
Mantenimiento	0,00%
Avenia	0,00%
Falta Orden de producción	0,00%
Cambio Carro	0,00%
Faltan Carros vacíos	0,00%
Esperar prueba	0,00%
VELOCIDAD REDUCIDA	0,00%

% DEFECTOS	
Rotura en línea(Rotura)	100,00%
Rotura en carro(Rotura)	0,00%
Raya en filera(Raya de filera)	0,00%
Otros(Otros)	0,00%
Merma(Merma)	0,00%
Filera cortada(Raya de filera)	0,00%

PORCENTAJE



Real	Enero-17	Febrero-17	Marzo-17	Abril-17	Mayo-17	Junio-17	Julio-17
OEE LÍNEA 1	22,56%	26,53%	26,46%	24,33%	22,49%	29,00%	23,24%
OEE LÍNEA 2	24,34%	32,26%	36,18%	24,54%	28,58%	38,24%	48,77%
OEE LÍNEA 3	36,69%	33,15%	36,80%	35,72%	27,82%	32,74%	20,75%
OEE LÍNEA 4	19,15%	38,97%	40,69%	27,79%	25,27%	30,93%	37,03%
OEE LÍNEA 5	20,79%	26,41%	27,19%	25,40%	28,19%	27,69%	31,63%

Objetivo	Enero-17	Febrero-17	Marzo-17	Abril-17	Mayo-17	Junio-17	Julio-17
OEE LÍNEA 1	30,00%	30,00%	30,00%	30,00%	30,00%	30,00%	30,00%
OEE LÍNEA 2	30,00%	30,00%	30,00%	30,00%	30,00%	30,00%	30,00%
OEE LÍNEA 3	30,00%	30,00%	30,00%	30,00%	30,00%	30,00%	30,00%
OEE LÍNEA 4	30,00%	30,00%	30,00%	30,00%	30,00%	30,00%	30,00%
OEE LÍNEA 5	30,00%	30,00%	30,00%	30,00%	30,00%	30,00%	30,00%

% Consecución objetivos	Enero-17	Febrero-17	Marzo-17	Abril-17	Mayo-17	Junio-17	Julio-17
OEE LÍNEA 1	75,20%	88,43%	88,20%	81,10%	74,97%	96,67%	77,47%
OEE LÍNEA 2	81,13%	107,53%	120,60%	81,80%	95,27%	127,47%	162,57%
OEE LÍNEA 3	122,30%	110,50%	122,67%	119,07%	92,73%	109,13%	69,17%
OEE LÍNEA 4	63,83%	129,90%	135,63%	92,63%	84,23%	103,10%	123,43%
OEE LÍNEA 5	69,30%	88,03%	90,63%	84,67%	93,97%	92,30%	105,43%
Consecución	82,35%	104,88%	111,55%	91,85%	88,23%	105,73%	107,61%
Acumulado	82,35%	93,62%	99,59%	97,66%	95,77%	97,43%	98,89%

Gracias a EFIPROD podrá implicar a todo el personal de la empresa, operarios, mandos intermedios y alta dirección.

Sus informes diarios, gráficas de evolución y cuadros de mando será documentos imprescindibles en las reuniones diarias o los comités de Dirección.

Haga de la toma de decisiones eficaz un hábito en su empresa.



Business Intelligence

EFIPROD también dispone de un módulo BI orientado a la gestión gerencial de la información.

Gracias a dicho módulo, podrá analizar toda la información disponible (OEE, productividad, pérdidas, defectos, productos fabricados...) por plantas, secciones, líneas, de forma agregada o comparativa.

Disfrute de una interactividad con el usuario que nunca llegó a imaginar.





KEEP IT SIMPLE

GTM

Porque el Mantenimiento es cosa de todos



GTM es un software que permite gestionar la actividad del mantenimiento correctivo, preventivo y autónomo, desde la solicitud hasta la intervención.

Huyendo de la complejidad de los tradicionales GMAO, GTM está especialmente diseñado para asegurar el trabajo según un enfoque TPM, en el que todos los Dptos. trabajan de forma coordinada para la mejora del Mantenimiento.

Sencillo de utilizar desde el primer día y con una gran potencia de análisis de información.



Qué es GTM

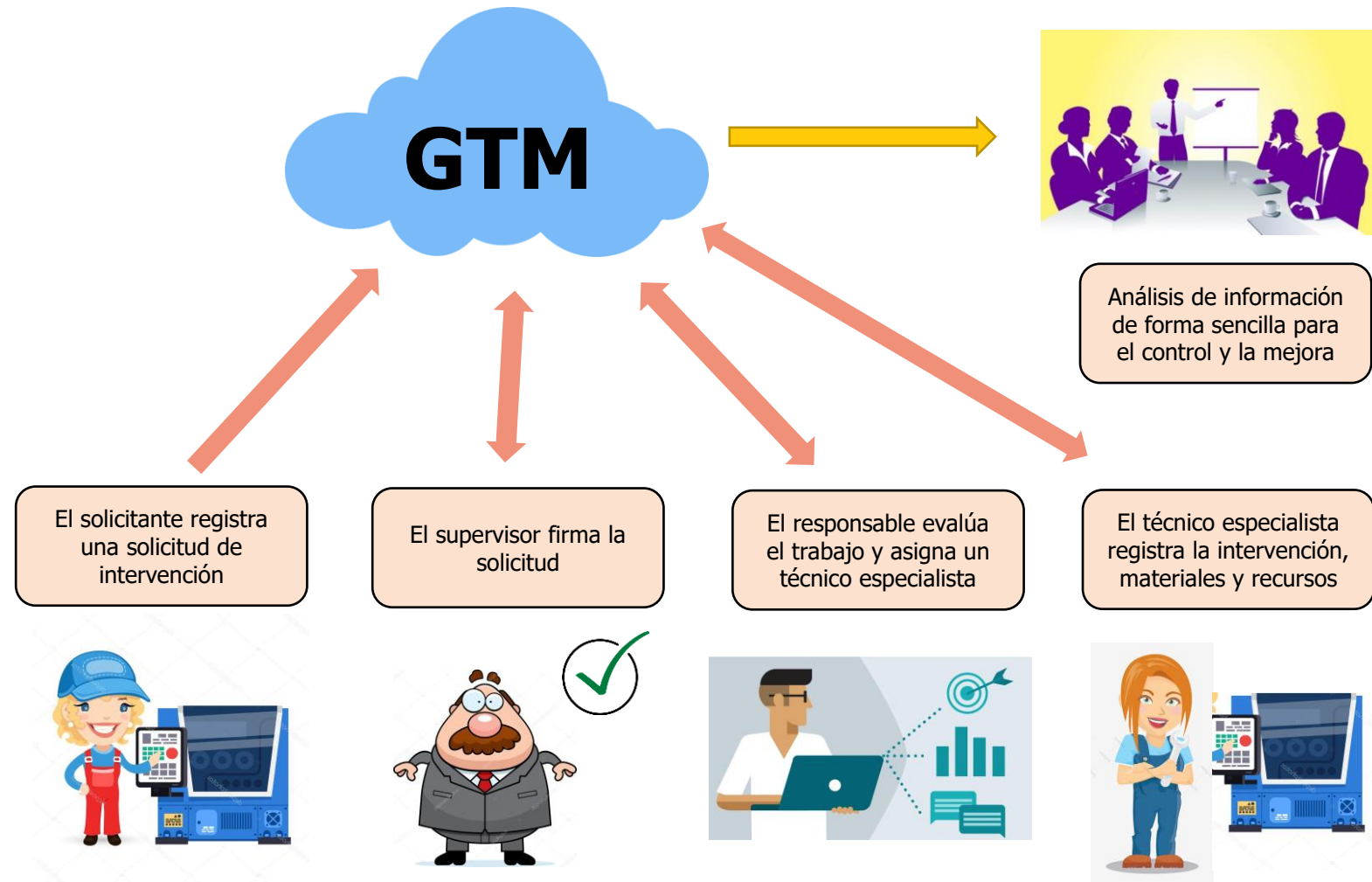
Software para la Gestión del Mantenimiento

¿Cómo funciona GTM?

GTM está especialmente diseñado para conseguir la máxima participación por parte de todo el personal de su organización.

Solicitantes, supervisores, responsables y técnicos de mantenimiento cumplen cada cual su función para obtener los mejores resultados.

La detallada información obtenida será la base de grupos de trabajo, reuniones y cualesquiera herramientas de gestión que precise.



Informes y análisis gráficos disponibles

Análisis gráficos

Análisis de evolución en solicitudes e intervenciones
Lead time de las intervenciones
Nivel de servicio de Mantenimiento
Análisis de causas de intervención
Tiempos de respuesta en función de la criticidad (emergencia, urgencia, rutina)
Cumplimiento del mantenimiento preventivo
Control de actividades del personal de mantenimiento (interno y externo)
Etc.

Gestión documental

Lecciones de punto único
Estándares de mantenimiento autónomo
Estándares de mantenimiento preventivo
Planos y esquemas
Etc.

Tablas de consulta

Solicitudes
Intervenciones
Actividad del personal de mantenimiento
Materiales empleados
Costes de intervención
Seguimiento de tareas de preventivo
Gamas
Etc.

Y mucho más

Gracias a múltiples filtros adicionales podrá obtener información segmentada...
Por criticidad
Por planta, sección, línea, máquina
Por tipo de causa
Según operarios y supervisores
Por tipología de mantenimiento
Etc.

GTM pone a su disposición gran cantidad de informes y análisis gráficos que le permitirán saber exactamente cómo funcionan sus instalaciones.

Su enfoque hacia la mejora continua, le llevará un paso más allá en la identificación de las causas y cuantificación de los efectos de un mantenimiento inadecuado.

Todo lo que necesite para la gestión del mantenimiento, lo encontrará en GTM.



Introducción de la información



La introducción de información se realiza de forma sencilla.

A través de correos electrónicos se mantiene informado a los responsables, de aquellos eventos que son considerados emergencias o urgencias, agilizando en gran medida el flujo de información.

Cada rol, dispone de la información precisa para realizar un buen trabajo.



Módulos


Solicitud
 Solicitudes correctivo.


Preventivo
 Entrada preventivo.


Partes de trabajo
 Partes de trabajo.


Configuración
 Configuración y parametrización de la aplicación.


Intervenciones correctivo
 Entrada intervención.


Documentación
 Documentación.


Gráficos e informes
 Graficos e informes de la aplicación.

Archivo


 Destimar Solicitud


 Archivar Solicitud

Ficha de partes de solicitudes

01646/2021 - 11/02/2021

General

Número

01646/2021

Fecha firma

11/02/2021

Planta

CASTELLON

Línea/Instalacion

RC04

Maquina

PULIDORA 4

Descripción

Guías de la pulidora deterioradas.

Urgencia

Estado máquina

Supervisor

CARLOS SUAREZ VAZQUEZ (PRODUCCION)

Solicitante

AGUSTIN PIQUER SANAHUJA (PRODUCCION)

Hora

11:01

Sección

PULIDO-RECTIFICADO

Funcionamiento degradado

General			
Código tarea	T00246/2020	Componente	MC5018-9
Desc. componente	GENERAL	Sección	ESMALTADORAS-PRENSAS
Línea	EC05	Máquina	GENERAL
Descripción tarea	Limpieza de aspiraciones subterráneas		
Tipo acción	Limpieza especial	Estado máquina	En marcha
Especialidad operario		Operario predefinido	
Útiles y herramientas		Materiales recomendados	
Tiempo previsto (min)		Seguridad	
Recordatorio tarea		Criticidad preventivo	Importante
Frecuencia	Anual	Fecha próxima revisión	12/09/2021
Fecha última revisión	12/09/2020		
Activa	☒		

 **GTM** <mailto:efiprod.com>
para mí, marcos, lluis, mantenimiento, jmmsanahuja ▾
Aviso de URGENCIA
Solicitud 00072/2024
Enviada por el usuario **Adrian Villarreal Vellón** (Produccion)

Fecha: 01/03/2024 HORA: 11:14
Planta: PRODUCCION
Sección: ESMALTADORAS
Línea: ESM-4
Máquina: Pinza de carga + formador de filas
Descripción: TUBO AIRE CORTADO PONER EMPALME O SUSTITUIR TUBO

Business Intelligence



Si hay algo que destaca especialmente de GTM es la información que ofrece su módulo de Business Intelligence

Gracias a sus gráficos e informes dinámicos, podrá analizar todos los datos de su mantenimiento de forma muy sencilla e intuitiva, con un simple clic.

Conocerá sus tiempos de intervención y de recursos humanos, órdenes de trabajo retrasadas, tiempos medios de respuesta... y lo podrá relacionar con lo que desee: planta, sección, línea, máquina, criticidad, tipo de tarea ... y mucho más.





KaiSoft

KAIZEN SOFTWARE

KAISOFT

La mejora continua en toda la empresa



Software de gestión que permite implantar la filosofía Kaizen en la empresa de forma participativa, estructurada y eficaz.

Con KAISOFT, conocerá a tiempo real el avance de la mejora continua en toda su organización. Podrá crear planes de acción y auditorías personalizadas para el control de cualquier proceso. También gestionará de forma sencilla todas las incidencias y no conformidades producidas en la empresa, según el enfoque ISO9000.

No se perderá ninguna idea de su equipo gracias al sistema de sugerencias que también ofrece KAISOFT.



Qué es KAISOFT

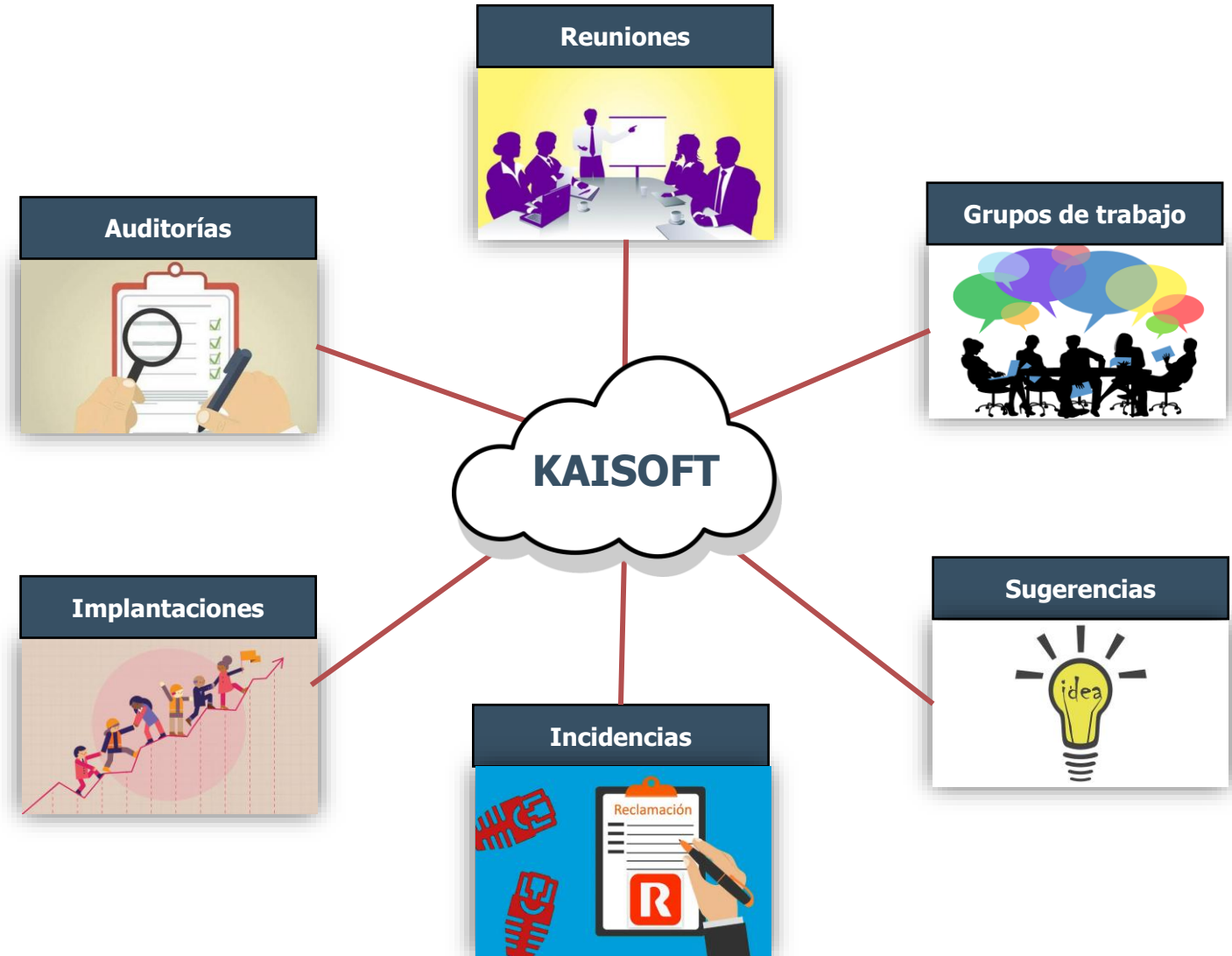
Software para la Gestión de la Mejora Continua

Planes de Acción

KAISOFT está especialmente diseñado para recopilar y gestionar todas las acciones generadas en la organización y cuya realización supone el avance de la Mejora Continua.

Dichas acciones provenientes de grupos de trabajo, reuniones, procesos de implantación, auditorías, etc. son estructuradas para ser trabajadas de forma sencilla por todas las personas implicadas.

La operativa se completa a través de un workflow interno y la supervisión y medición del avance.



Auditorías

1

DISEÑE CUALQUIER TIPO DE AUDITORÍA

Diseñe la auditoría que desee utilizar:

- Orden y limpieza
- Seguridad alimentaria (IFS, BRC, ISO22000)
- Prevención Riesgos Laborales
- Control de calidad
- Control del proceso
- Mantenimiento
-

2

AUDITE DESDE CUALQUIER LUGAR

Utilice un móvil o tablet para realizar la auditoría.
Anexe fotografías que ayudarán a entender los problemas encontrados.



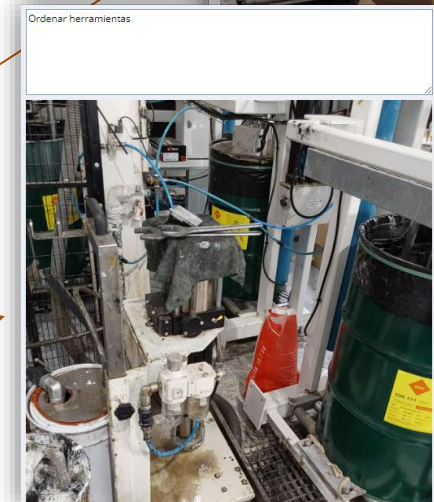
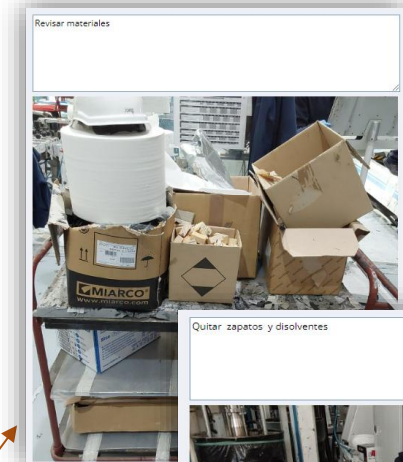
3

REMITA LA AUDITORÍA

Propietario del proceso. Siempre le llegará la información de la auditoría, independiente de quien sea el auditor.

Gestor de las acciones. Será quien inicie las acciones para eliminar los problemas detectados.

INFORME DE AUDITORÍA																											
DATOS GENERALES																											
<table><tr><td>Tipo de auditoría</td><td>Auditoría</td></tr><tr><td>Fecha de auditoría</td><td>07/11/2023</td></tr><tr><td>Auditor</td><td>Guillermo</td></tr><tr><td>Remitido a</td><td>Guillermo</td></tr><tr><td>Persona en el puesto</td><td></td></tr><tr><td>Acompañante</td><td></td></tr></table>		Tipo de auditoría	Auditoría	Fecha de auditoría	07/11/2023	Auditor	Guillermo	Remitido a	Guillermo	Persona en el puesto		Acompañante		<table><tr><td>Nº auditoría</td><td>A00012/2023</td></tr><tr><td>Planta</td><td>PRODUCCIÓN</td></tr><tr><td>Sección</td><td>DOBLE ACRISTALAMIENTO</td></tr><tr><td>Línea</td><td>26 - Línea de perfil</td></tr><tr><td>Puesto</td><td>26 - Línea de perfil</td></tr><tr><td>Turno</td><td>Mañana</td></tr></table>		Nº auditoría	A00012/2023	Planta	PRODUCCIÓN	Sección	DOBLE ACRISTALAMIENTO	Línea	26 - Línea de perfil	Puesto	26 - Línea de perfil	Turno	Mañana
Tipo de auditoría	Auditoría																										
Fecha de auditoría	07/11/2023																										
Auditor	Guillermo																										
Remitido a	Guillermo																										
Persona en el puesto																											
Acompañante																											
Nº auditoría	A00012/2023																										
Planta	PRODUCCIÓN																										
Sección	DOBLE ACRISTALAMIENTO																										
Línea	26 - Línea de perfil																										
Puesto	26 - Línea de perfil																										
Turno	Mañana																										
		<table><tr><td>PUNTUACIÓN</td></tr><tr><td>50%</td></tr></table>		PUNTUACIÓN	50%																						
PUNTUACIÓN																											
50%																											
RESULTADOS DE LA AUDITORÍA																											
BLOQUE: 55																											
Núm.Pregunta	Pregunta	SI	NO																								
1 de 10	Se ha eliminado lo innecesario en el área		X																								
Acciones																											
Eliminar o almacenar producto que no se utilice		Imagen																									
Revisar materiales		Imagen																									
Quitar zapatos y disolventes		Imagen																									
Poner en el comedors		Imagen																									
Núm.Pregunta	Pregunta	SI	NO																								
2 de 10	Hay un lugar definido para cada cosa y cada cosa está en su lugar		X																								
Acciones																											
Una caja para los frenos y definir lugar para escobas y un porta rollo de papel		Imagen																									
Hacer colgadores para ventosas		Imagen																									
Porta rollos		Imagen																									
Colocar gavetas para materiales varios		Imagen																									
Hacer soporte para corchetes colgadores para chaquetas		Imagen																									
Ordenar herramientas		Imagen																									
Núm.Pregunta	Pregunta	SI	NO																								
3 de 10	Paneles, mesas, armarios y/o estanterías organizados		X																								
Acciones																											
Ordenar y solicitar herramientas que faltan		Imagen																									
Ordenar mesa de control en butiladora		Imagen																									



Auditorías

4

EJECUTE EL PLAN DE ACCIÓN

LISTADO ACCIONES PENDIENTES

Identificación del listado	Nº acción	Fecha Creación	Descripción	Motivo	Fotos	Fecha límite	Responsable gestión	Otros responsables	Puesto	Fecha realizada
L00011/2024	1	05/02/2024	Poner un sitio específico para los paños	2 - Hay un lugar definido para cada cosa y cada cosa está en su lugar	Si		Guillermo	Otros responsables	03 - Rubi S56	
L00011/2024	2	05/02/2024	Hacer armarios muestreros	2 - Hay un lugar definido para cada cosa y cada cosa está en su lugar	Si		Guillermo	Otros responsables	03 - Rubi S56	
L00011/2024	3	05/02/2024	Falta etiquetar	6 - Elementos etiquetados correctamente	Si		Guillermo	Otros responsables	03 - Rubi S56	
L00011/2024	5	06/02/2024	Una caja para los frenos y definir lugar para escobas y un porta rollos de papel	2 - Hay un lugar definido para cada cosa y cada cosa está en su lugar	Si		Guillermo	Otros responsables	02 - Linea B	
L00011/2024	6	06/02/2024	Hacer colgadores para ventosas	2 - Hay un lugar definido para cada cosa y cada cosa está en su lugar	Si		Guillermo	Otros responsables	02 - Linea B	
L00011/2024	7	06/02/2024	Porta rollos	2 - Hay un lugar definido para cada cosa y cada cosa está en su lugar	Si		Guillermo	Otros responsables	02 - Linea B	
L00011/2024	8	06/02/2024	Colocar ganchos para materiales varios	2 - Hay un lugar definido para cada cosa y cada cosa está en su lugar	Si		Guillermo	Otros responsables	02 - Linea B	
L00011/2024	9	06/02/2024	Hacer soporte para corchetes colgadores para chaquetas	2 - Hay un lugar definido para cada cosa y cada cosa está en su lugar	Si		Guillermo	Otros responsables	02 - Linea B	
L00011/2024	10	06/02/2024	Ordenar herramientas	2 - Hay un lugar definido para cada cosa y cada cosa está en su lugar	Si		Encargados	Otros responsables	02 - Linea B	
L00011/2024	11	06/02/2024	Ordenar y solicitar herramientas que faltan	3 - Paneles, mesas, armarios y/o estanterías organizados	Si		Encargados	Otros responsables	02 - Linea B	
L00011/2024	13	06/02/2024	Carro de herramientas selladora limpiador y ordenar	3 - Paneles, mesas, armarios y/o estanterías organizados	Si		Encargados	Otros responsables	02 - Linea B	
L00011/2024	14	06/02/2024	Etiquetar carro de herramientas	6 - Elementos etiquetados correctamente	Si		Guillermo	Otros responsables	02 - Linea B	

FOTOS

Fecha de impresión: 02/03/2024

Informe acciones pendientes - página 2 de 3

5

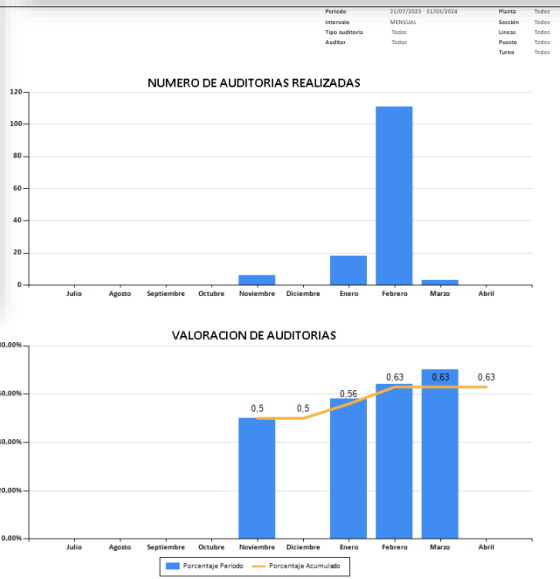
EVALÚE LOS RESULTADOS

INFORME COMPARATIVO DE AUDITORÍAS POR PUESTO

Planta	Sección	Linea	Puesto	Nº auditorías	Puntos OK	Puntos Máx.	Valoración
LOGÍSTICA	Seccion	31 - Techado camiones	31 - Techado camiones	1	9	10	90,0%
			TOTAL	1	9	10	90,0%
		32 - Techado producto terminado junto sección hierro	32 - Techado producto terminado junto sección hierro	2	8	20	40,0%
			TOTAL	2	8	20	40,0%
		33 - Cuarto de almacenamiento de gasoli	33 - Cuarto de almacenamiento de gasoli	3	12	30	40,0%
			TOTAL	3	12	30	40,0%
		34 - Techado producto terminado frente fábrica	34 - Techado producto terminado frente fábrica	1	8	10	80,0%
			TOTAL	1	8	10	80,0%
		35 - Zona en L de caballetes	35 - Zona en L de caballetes	3	10	30	33,0%
			TOTAL	3	10	30	33,3%
		36 - Zona central de caballetes	36 - Zona central de caballetes	2	19	20	95,0%
			TOTAL	2	19	20	95,0%
		37 - Exterior parking camiones	37 - Exterior parking camiones	1	7	10	70,0%
			TOTAL	1	7	10	70,0%
MANTENIMIENTO	Seccion	38 - Expediciones	38 - Expediciones	1	8	10	80,0%
			TOTAL	1	8	10	80,0%
		43 - Almacén exterior de mantenimiento	43 - Almacén exterior de mantenimiento	1	6	10	60,0%
			TOTAL	1	6	10	60,0%
		49 - Compresor autoclave	49 - Compresor autoclave	1	6	10	60,0%
			TOTAL	1	6	10	60,0%
		TOTAL	TOTAL	2	12	20	60,0%
			TOTAL	2	12	20	60,0%
	TOTAL	Seccion	TOTAL	2	12	20	60,0%

INFORME COMPARATIVO POR AUDITOR

Auditor	Nº auditorías	Puntos OK	Puntos Máx.	Valoración
Encargados	9	56	90	62,2%
Víctor	1	91	100	91,0%
Vicente	2	15	20	75,0%
Rafa	1	6	10	60,0%
Carlos	3	18	30	60,0%
Eduardo Lozano	3	22	30	73,3%
Adolfo	2	4	20	20,0%
Santiago Noguezoles	1	5	10	50,0%
Baldomero Segura	1	5	10	50,0%
Nacho	3	19	30	63,3%
Omar	4	19	40	47,5%
Hector	3	12	30	40,0%
José Balaguer	5	18	50	36,0%
José Luis	2	19	20	95,0%
Sergio Cervera	1	7	10	70,0%
TOTAL	41	316	500	63,2%



Incidencias y No Conformidades

AVISO DE INCIDENCIA

Desde cualquier lugar es posible abrir una incidencia que llegará al equipo de personas encargado de su resolución. Podrá ser de cualquier tipo (Cliente, proveedor, Interna)

ANÁLISIS DE CAUSAS Y PLAN DE ACCIÓN

Cada integrante del equipo podrá ir generando y ejecutando acciones para el análisis de causas y la resolución de la incidencia. Es posible realizar una evaluación económica para conocer el impacto de la incidencia.

VALORACIÓN Y CIERRE

En esta fase se asignarán responsables y se recogerán las firmas para el cierre de la incidencia.

INFORME DE INCIDENCIA

DATOS GENERALES

Código	IN-0001/23	Registrado por	Pedro (Producción)	ESTADO	ABIERTA
Fecha registro	05/01/2024	Fecha incidencia	05/01/2024	Tipo	CLIENTE
Origen	Auditoría Externa	Observ. origen	Auditoría AENOR 4/1/2024	Subtipo	METALASA
Remitido inicialmente a	Pedro (Producción), Juan (Calidad), Antonio (Comercial), Luis (Mantenimiento), Alfonso (Medio Ambiente)				

DESCRIPCIÓN

Título resumen:

Aparecen burbujas en el producto cerámico

Descripción inicial:

Se ha producido en el turno de la noche

Información detallada:

Aparecen burbujas al cambiar de lote y utilizar una arcilla de peor calidad. Se ha producido durante el turno de noche, en el horno 4 y en el momento de cambiar el lote.

Fotos

Imagen 1 Imagen 2 Imagen 3 Imagen 4

Datos adicionales

Lote: 2034, Producto: porcelánico X23 verde, Cantidad: 300, Unidad: kg

Tipo de defecto/fallo

Fallo producto - Burbujas

Observaciones fallo

También se ha producido un problema de manchas

ACCIONES INMEDIATAS

Acciones inmediatas:

Avisar al responsable y modificar la arcilla

Fecha	Creado por	Acción	Quién	Estado	Fecha límite	Fecha realiz.	Fecha valid.	Eficaz	Enlace
03/01/2024	Eduardo	Avisar al responsable de almacén	Pepe	Verificado	01/02/2024	03/01/2024	04/02/2024	SI	Ver
03/01/2024	Andrés	Cambiar arcilla	Juan	Pendiente	01/03/2024		NA	NA	Ver

ANÁLISIS DE CAUSAS

Análisis de causas:

Se han producido problemas a la hora de manipular la válvula de salida de producto y eso ha ocasionado el producto defectuoso

Causa/s raíz:

Falta un estándar y formación específica para los operarios

Tipo causa raíz:

Ausencia de estándar

ACCIONES CORRECTIVAS

Fecha	Creado por	Acción	Quién	Estado	Fecha límite	Fecha realiz.	Fecha valid.	Eficaz	Enlace
03/01/2024	Eduardo	Avisar al responsable de almacén	Pepe	Realizado	01/02/2024	03/01/2024		No	Ver
03/01/2024	Andrés	Cambiar arcilla	Juan	Pendiente	01/03/2024		NA	NA	Ver

ACCIONES PREVENTIVAS

Fecha	Creado por	Acción	Quién	Estado	Fecha límite	Fecha realiz.	Fecha valid.	Eficaz	Enlace
03/01/2024	Eduardo	Avisar al responsable de almacén	Pepe	Verificado	01/02/2024	03/01/2024	14/02/2024	SI	Ver
03/01/2024	Andrés	Cambiar arcilla	Juan	Pendiente	01/03/2024				Ver

VALORACIÓN ECONÓMICA

Tipo de coste	Descripción	Cantidad	Coste unit.	Coste total
Mano de obra	Reparar piezas no conforme	3	20,00 €	60,00 €
Mano de obra	embalaje	2	15,00 €	30,00 €
Materiales	Producto perdido	1	300,00 €	300,00 €
Transporte	Reenvío de piezas	1	150,00 €	150,00 €
Otros	Descuento ofrecido	1	100,00 €	100,00 €
				640,00 €

VALORACIÓN FINAL Y CIERRE

Dpto. responsable:

Producción

Observaciones:

Se puede considerar que también ha sido responsable Mantenimiento, pero en menos medida

Clasificación de la incidencia:

No conformidad leve

Lecciones aprendidas y mejoras posibles

Es sumamente importante hacer un seguimiento adecuado del mantenimiento preventivo. En las acciones preventivas se propone una revisión del estado actual de dichos mantenimientos.

FIRMAS

Juan (Calidad)	Felipe (Gerente)	Antonio (RRHH)	Luis (Procesos)
4/1/24 a las 9:32			6/1/24 a las 10:33

ISO 9000

La estructura de gestión de incidencias y no conformidades cumple con ISO 9000, teniendo en cuenta:

- Clasificación en acciones inmediatas, correctivas y preventivas
- Posibilidad de verificar las acciones después de haber sido realizadas

También permite trabajar con el **formato 8D**

RECOGIDA DE SUGERENCIAS

A través de un portal web se podrán recoger las ideas y sugerencias de cualquier trabajador de la empresa.
Desde un móvil, tablet o PC, tanto en el trabajo como en casa, será posible aportar mejoras a la empresa.

EVALUACIÓN

De forma individual o a través de un comité creado al efecto, se podrá decidir si la sugerencia es interesante para la empresa desde el punto de vista económico o por ser importante para la calidad, la seguridad, el medio ambiente, etc.

EJECUCIÓN

En el caso de ser aceptada dicha sugerencia, ésta podrá ponerse en marcha de forma inmediata a través de un Plan de Acción que involucre a todo el personal necesario.

SUGERENCIA

DATOS GENERALES

Nº sugerencia	S-0001/23	Registrado por	Pedro (Producción)	Estado	ACEPTADA
Fecha registro	05/01/2024	Remitido a	Juan (Producción)		
Fecha aceptación		Fecha realización		Subestado	En espera

DESCRIPCIÓN DE LA SUGERENCIA

TÍTULO

Reducción de problemas de espalda

EXPLICACIÓN DE LA SITUACIÓN ACTUAL

En la actualidad se utiliza un sistema que obliga a que el personal deba doblar la espalda en un ángulo que generar una fatiga lumbar.

EXPLICACIÓN DE LA SITUACIÓN PROPUESTA

Poner una ventosa conectada a un popilpasto que evite hacer sobreesfuerzos
También reducirá el tiempo de trabajo

RECURSOS NECESARIOS PREVISTOS (materiales, personas, máquinas, tiempo...)

Hace falta una ventosa

INFORMACIÓN APORTADA (fotos, procedimientos...)

Que sea del mismo modelo que tenemos en la nave 2
[Foto 1](#)
[Foto 2](#)

ASPECTOS DE MEJORA

☒ Prevenir accidentes

☐ Mejorar el servicio

☒ Ahorrar tiempo

☐ Mejorar la calidad

☐ Mejorar la moral

☐ Prevenir desperdicios

☐ Incrementar productividad

☐ Reducir costes

☐ Simplificación proceso

☐ Otros

ANÁLISIS DE LA SUGERENCIA

INFORMACIÓN ADICIONAL DE EVALUACIÓN

Tener en cuenta que la compra de las ventosas debe llevar asociado una formación por parte del personal de producción

ANÁLISIS ECONÓMICO

INGRESOS PREVISTOS

Se estima un tiempo ahorrado de 150 minutos a la persona por turno. Totalizado para todos los turnos salen 20200 minutos /año, que se estima en 30 horas, a 10 €/hora, son 300 €

Total ingresos

300 €

COSTES PREVISTOS

Tipo de coste	Descripción	Cantidad	Coste unit	Coste total
Mano de obra	Formación del personal	3	20,00 €	60,00 €
Mano de obra	Revisión del sistema	2	15,00 €	30,00 €
Materiales	Máquina nueva	1	300,00 €	300,00 €
Materiales	Conexión cableado	1	150,00 €	150,00 €
Materiales	MiniPC	1	100,00 €	100,00 €

Total costes

640 €

RETORNO DE INVERSIÓN

Retorno (años)

2,13333333

MEJORAS PREVISTAS

Tipo de Mejora	Descripción
Prevenir accidentes	Al reducir los movimientos de la espalda
Mejorar el servicio	Al disponer del producto más rápidamente
Reducir costes	Ver valoración económica

DECISIÓN

ARGUMENTO DECISIÓN FINAL

Aunque la rentabilidad no es muy alta se decide la aprobación por la importancia de la prevención de accidentes prevista
Se pone en marcha un plan de acción para su implementación

DECISIÓN

ACEPTADA
En espera

Observaciones estado de la sugerencia

Aunque ha sido aceptada se deja en espera hasta el año próximo por motivos de presupuesto

PLAN DE ACCIÓN

Fecha	Creado por	Acción	Quién	Estado	Fecha limit	Fecha realiz	Eficaz	Enlace
03/01/2024	Eduardo	Avisar al responsable de almacén	Pepe	Verificado	01/02/2024	03/01/2024	Si	Ver
03/01/2024	Andrés	Cambiar arcilla	Juan	Pendiente	01/03/2024			Ver

VALORACIÓN Y CIERRE

CONCLUSIONES FINALES Y NUEVAS PROPUESTAS

Como la idea se ha considerado buena se plantea extenderla a todas las áreas de la empresa.
Se gratifica al autor de la idea con un detalle a considerar por parte de RRHH.

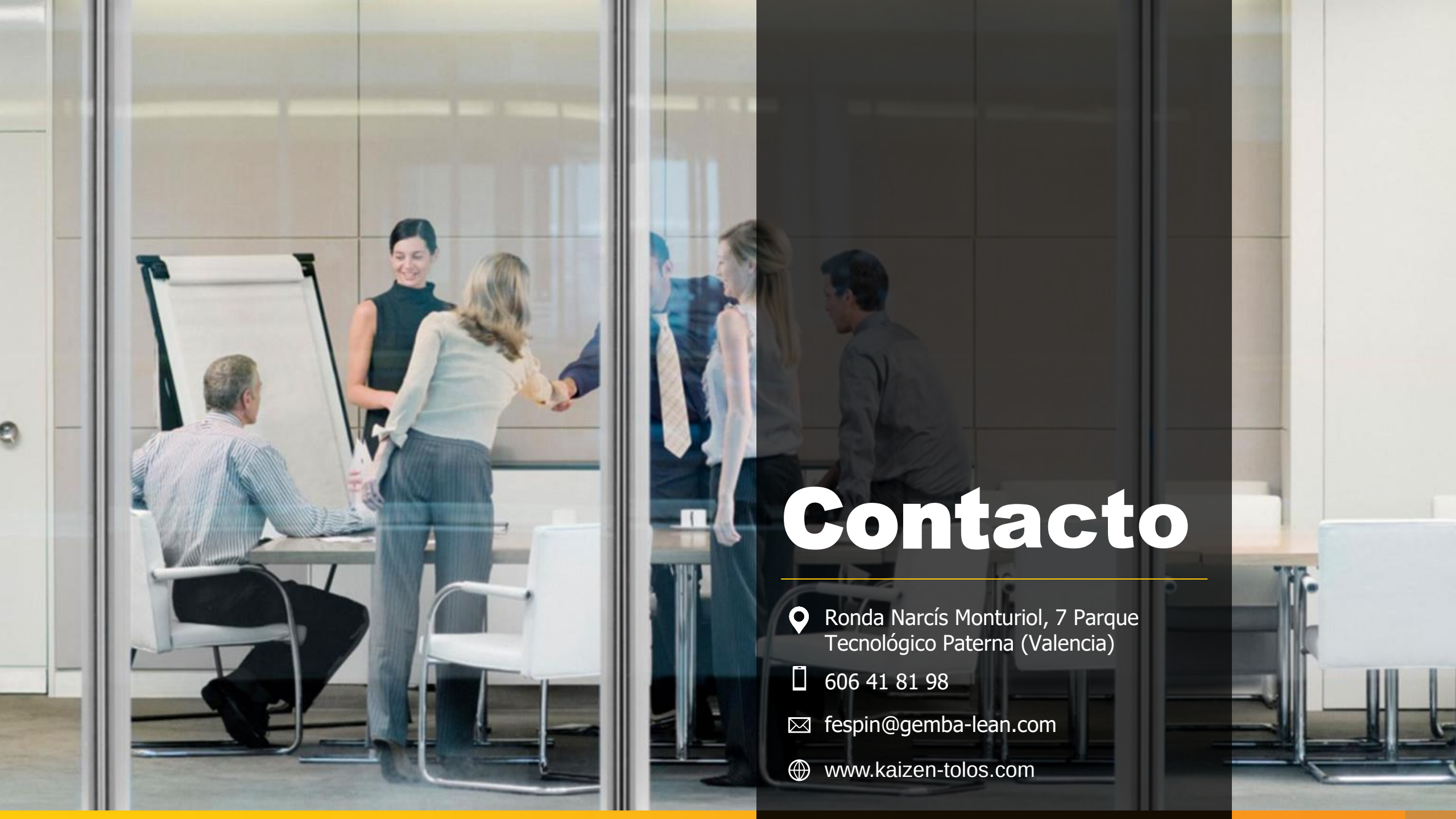
Ya son usuarios

Nuestro software se aplica en empresas de cualquier tamaño y sector.

Funciona de forma individual o conectándose con otros sistemas informáticos ya existentes en la empresa.

No dude en contactar con nosotros para obtener más información. Estaremos encantados de atenderle.





Contacto

📍 Ronda Narcís Monturiol, 7 Parque
Tecnológico Paterna (Valencia)

☎ 606 41 81 98

✉ fespín@gemba-lean.com

🌐 www.kaizen-tolos.com